



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7723—2008  
代替 GB/T 7723—2002

---

## 固定式电子衡器

Fixed location electronic instrument

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 代号与命名 .....	1
5 计量要求 .....	2
6 技术要求 .....	6
7 测试方法 .....	17
8 检验规则 .....	25
9 标志、包装、运输和贮存 .....	27
参考文献 .....	29

## 前 言

本标准是依据国际法制计量组织国际建议 OIML R76《非自动衡器》(2006E)对 GB/T 7723—2002《固定式电子秤》进行修订的,本标准采用国际建议 OIML R76,旨在提高我国固定式电子衡器产品的质量和技术水平,使之与国际同类产品接轨,促进国际贸易及经济技术交流。

本标准代替 GB/T 7723—2002《固定式电子秤》。

本标准与 GB/T 7723—2002 相比较,从章节、技术内容及编写格式上均有较大变动。

——为使本标准的名称与 GB/T 14250《衡器术语》协调一致,本标准名称改为《固定式电子衡器》。

——依照国际建议(OIML R76)进行了修改。

- a) 对纯数字模块的试验内容进行了规定;
- b) 由于计算机和 ADC 的进入电子衡器,对软件控制的模块提出了附加要求和测试方法;
- c) 对检定标准器的内容,增加了辅助检定装置的内容,对检定用标准砝码的替代方法进行了修改;
- d) 对供电电源增加了外接电源或插入式供电电源装置、非可充电供电电源、12 V 或 24 V 车载电池供电电源的相关内容;
- e) 对称重传感器和称重指示器提出了与衡器的兼容性指标要求;
- f) 为了防止衡器被非法操作,增加了对衡器的锁定状态和辅助检定装置的要求、不同承载器—载荷传递装置和不同载荷测量装置的选择(或切换)装置的要求。

——根据 JJG 1015—2002《计量器具型式评价和型式批准通用规范》的规定,将“定型鉴定”改为“型式评价”。

——根据《中华人民共和国标准化法》的要求,在第 9 章标志、包装、运输、贮存的内容中,增加了“本标准编号”的内容。

——针对目前我国固定式电子衡器(尤其是电子汽车衡)的承载器结构的设计质量,本标准在技术要求中,增加了对衡器结构设计的要求;在测试方法中,增加了测试的方法。

——根据美国 44 号手册的规定,对固定式电子衡器(尤其是电子汽车衡)两端的通道,提出结构要求。

——增加了涂层的要求和涂层附着强度的测试方法。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国衡器标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:济南金钟电子衡器股份有限公司。

本标准主要起草人:沈立人、李嘉、孙春华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 7723—1987、GB/T 7723—2002。

# 固定式电子衡器

## 1 范围

本标准规定了固定式电子衡器产品的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于使用称重传感器和称重显示控制器的非自动计量的电子地中衡、电子地上衡、电子料斗秤、电子轨道衡及各种特殊的固定式电子衡器,也适用于机电式结构衡器的电子装置。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准;然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 1589—2004 道路车辆外廓尺寸、轴荷及质量限值

GB/T 2423.1—2001 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 A:低温

GB/T 2423.2—2001 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 B:高温

GB/T 2423.3—1993 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ca:恒定湿热试验方法

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 7551 称重传感器

GB/T 7724 电子称重仪表

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14250 衡器术语

GB/T 17626.2 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验

GB/T 17626.3 电磁兼容 试验和测量技术 射频电磁场辐射抗扰度试验

GB/T 17626.4 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

GB/T 17626.5 电磁兼容 试验和测量技术 浪涌(冲击)抗扰度试验

GB/T 17626.6 电磁兼容 试验和测量技术 射频场感应的传导骚扰抗扰度

GB/T 17626.11 电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度试验

GB/T 23111—2008 非自动衡器

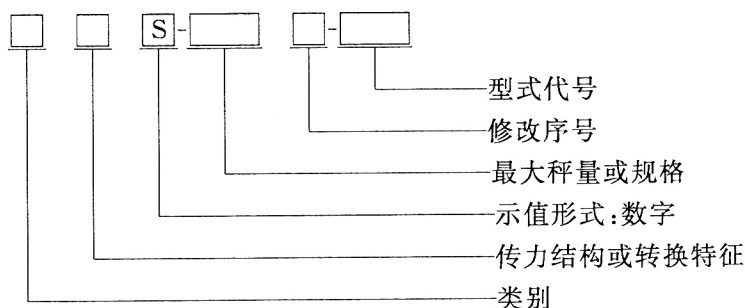
QB 1563 衡器产品型号编制方法

## 3 术语和定义

GB/T 14250 确立的术语和定义适用于本标准。

## 4 代号与命名

产品的分类与命名应符合 QB 1563 规定。



5 计量要求

5.1 准确度等级

衡器的准确度等级和符号见表 1。

表 1 准确度等级符号

中准确度级	Ⓜ
普通准确度级	ⓂⓂ

5.2 检定分度值

衡器的检定分度值与实际分度值相等。即  $e=d$ 。并以含质量单位的下列数字之一表示：

$$1 \times 10^k, 2 \times 10^k, 5 \times 10^k \text{ (} k \text{ 为正整数、负整数或零)}。$$

5.3 衡器的准确度等级

与衡器的准确度等级有关的检定分度值  $e$ 、检定分度数  $n$ 、最大称量  $Max$  和最小称量  $Min$  见表 2。

表 2 衡器分级

准确度等级	检定分度值 $e$ g	检定分度数 $n=Max/e$		最小称量 $Min$
		最小	最大	
中准确度级 Ⓜ	$0.1 \leq e \leq 2$	100	10 000	$20e$
	$5 \leq e$	500	10 000	$20e$
普通准确度级 ⓂⓂ	$5 \leq e$	100	1 000	$10e$

5.4 最大允许误差

5.4.1 首次检定的最大允许误差

衡器加载或卸载时的最大允许误差见表 3。

表 3 最大允许误差

最大允许误差 $mpe$	载荷 $m$ 以检定分度值 $e$ 表示	
	Ⓜ级	ⓂⓂ级
$\pm 0.5e$	$0 \leq m \leq 500$	$0 \leq m \leq 50$
$\pm 1.0e$	$500 < m \leq 2\,000$	$50 < m \leq 200$
$\pm 1.5e$	$2\,000 < m \leq 10\,000$	$200 < m \leq 1\,000$

5.4.2 使用中检验的最大允许误差是首次检定最大允许误差的两倍

5.4.3 误差计算的基本原则

5.4.3.1 影响因子

各种误差应在标准测试条件下测定,当测定一个因子的影响效果时,其他所有的影响因子应保持稳

定在接近正常值。

#### 5.4.3.2 化整误差的消除

应消除任何包含于数字示值中的化整误差。

#### 5.4.3.3 净重值的最大允许误差

最大允许误差均适用于去皮后的净重值,预置皮重值除外。

#### 5.4.3.4 皮重称量装置的最大允许误差

对任一皮重值,皮重称量装置的最大允许误差,均与衡器在相同载荷下的最大允许误差相同。

#### 5.4.4 误差分配

对衡器的各模块单独测试时,模块的最大允许误差等于衡器最大允许误差的  $p_i$  倍。在给定任一模块误差系数时,该模块应满足至少与组成的衡器具有相同准确度等级和检定分度数。

系数  $p_i$  应满足下列等式:

$$p_1^2 + p_2^2 + p_3^2 + \dots \leq 1$$

系数  $p_i$  应由模块制造商选择,且应通过适当测试进行验证,测试时应考虑以下情形:

- 纯数字装置的  $p_i$  可以等于 0;
- 称重模块的  $p_i$  可以等于 1;
- 其他所有模块(包括数字式传感器),当考虑多于一个模块对误差共同产生影响时,误差分配系数  $p_i$  应不大于 0.8 和不少于 0.3。

对于机械结构件,如根据成熟工程设计和制造的承载器、载荷传递装置和机械或电气连接件,不对该部分测试,其总误差系数  $p_i$  取 0.5 是合适的。如:相同材料制作的杠杆且当杠杆系有两个对称面(纵向和横向)时;电子连接器件的稳定特性适用于信号(如称重传感器输出及阻抗等)传输时。

对于由典型模块组成的衡器,其误差分配系数  $p_i$  值在表 4 中给出。表 4 考虑了对应于不同的性能要求对各模块影响的程度不同。

表 4 典型模块的误差分配

性能要求	称重传感器	称重指示器	连接件等
综合影响 <sup>a</sup>	0.7	0.5	0.5
温度对空载示值的影响	0.7	0.5	0.5
电源变化	— <sup>b</sup>	1	—
蠕变影响	1	—	—
湿热	0.7 <sup>c</sup>	0.5	0.5
量程稳定性	—	1	—

<sup>a</sup> 综合影响:非线性、滞后及温度对称量的影响、重复性等。经过制造商规定的预热时间后,综合影响误差系数适用于模块。

<sup>b</sup> 符号“—”表示不受影响。

<sup>c</sup> 根据 GB/T 7551 对经 SH 测试的称重传感器( $p_{LC}=0.7$ )。

#### 5.4.5 检验时的测试

任何情况下,提交检验的衡器都应进行整机测试。

纯数字模块不需要进行静态温度试验、湿度和量程稳定性试验。如果已经符合相关国家(或 IEC)标准,且至少具有不低于本标准要求相同的试验严酷等级时,它们也不需要干扰试验。

对于由软件控制的模块,6.14 的附加要求和 7.14 适用。

#### 5.4.6 兼容性

制造商应制定并明示模块的兼容性。对于称重指示器和称重传感器应按 7.15 执行。

对于带数字输出的模块,兼容性包括经数字接口通讯和数据传送的正确性见 7.15.2。

#### 5.4.7 外围设备

与衡器连接的外围设备,只需要进行一次检验和测试,可以通过适当的声明与任何经检定具有适合的和受保护的接口的衡器连接。

单纯的数字外围设备不需要进行 7.11.2 静态温度测试、7.11.3 湿度测试和 7.13 量程稳定性测试。如果已经符合其他相关国家标准(或 IEC),且至少具有不低于本标准要求的试验严酷等级时,它们也不需要进行 7.12 干扰试验。

### 5.5 称量结果间的允许差值

不管称量结果如何变化,任何一次称量结果的误差,应不大于该称量的最大允许误差。

#### 5.5.1 重复性

对同一载荷,多次称量所得的结果之差,应不大于该称量的最大允许误差的绝对值。

#### 5.5.2 偏载

按下列要求进行偏载测试,同一载荷在不同位置的示值,其误差应不大于该称量的最大允许误差。

- 对于支撑点个数  $N \leq 4$  的衡器,在每个偏载区域内施加的载荷约等于最大秤量与最大添加皮重之和的  $1/3$ 。
- 对于支撑点个数  $N > 4$  的衡器,在每个偏载区域内施加的载荷约等于最大秤量与最大添加皮重之和的  $1/(N-1)$ 。
- 对于承受偏载量较小的承载器(如料斗秤),在每个支撑点上施加的载荷约等于最大秤量和最大添加皮重之和的  $1/10$ 。
- 对于称量滚动载荷的衡器(例如轨道衡、轨道悬挂秤)应在承载器的不同位置上施加的测试载荷,其载荷约等于通常最重且最集中的滚动载荷,但应不大于最大秤量和最大添加皮重之和的  $4/5$ 。

#### 5.5.3 多指示装置

包括皮重装置在内的多指示装置的示值之差,应不大于相应秤量的最大允许误差的绝对值。数字指示与数字指示或数字指示与打印装置之间的示值之差为零。

### 5.6 检定标准器

#### 5.6.1 砝码

对衡器进行型式评价或检定用的标准砝码或标准质量应符合 JJG 99 砝码(eqv OIML R111)的计量要求。它们的误差应不大于衡器施加载荷最大允许误差的  $1/3$ 。如果使用已达到 E2 等级要求或优于该等级砝码作为标准砝码,允许使用其不确定度代替误差不大于施加载荷最大允许误差  $1/3$  的规定,应考虑这些砝码的实际质量约定真值并对它们的长期稳定性进行评价。

#### 5.6.2 辅助检定装置

如果衡器配备了辅助检定装置,或用独立的辅助装置检定,该装置的最大允许误差必须小于等于施加载荷最大允许误差的  $1/3$ 。如果辅助检定装置中使用砝码,其误差的影响不应超过被检衡器施加相同载荷下最大允许误差的  $1/5$ 。

#### 5.6.3 检定用标准砝码的替代

当衡器在其使用地点进行测试时,假如使用的标准砝码至少为最大秤量的  $1/2$ ,可以用其他任意固定载荷替代标准砝码。

如果重复性误差不大于  $0.3e$ ,标准砝码部分可以减少到最大秤量的  $1/3$ 。

如果重复性误差不大于  $0.2e$ ,标准砝码部分可以减少到最大秤量的  $1/5$ 。

重复性误差是用约为替代物重量的载荷值(砝码或任意其他载荷)在承载器上重复施加 3 次确定的。

### 5.7 鉴别力

在处于平衡的衡器上,轻缓地放上或取下等于  $1.4e$  的附加砝码,此时原来的示值应改变。

## 5.8 由影响量和时间引起的变化量

### 5.8.1 温度

#### 5.8.1.1 规定的温度界限

在衡器的说明书中没有说明特定的工作温度,则衡器应在 $-10\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ 范围内符合5.4、5.5、5.7的要求。

#### 5.8.1.2 特定温度界限

在衡器的技术说明标志中,说明了特定的工作温度,则衡器在该界限内应符合5.4、5.5、5.7的要求。

特定温度界限的范围应不小于 $30\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

#### 5.8.1.3 温度对空载示值的影响

当环境温度每差 $5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 时,衡器的零点或零点附近的示值变化应不大于1个检定分度值。

### 5.8.2 供电电源

衡器供电电源的额定电压( $U_{\text{nom}}$ )或电压范围( $U_{\text{min}}, U_{\text{max}}$ )变化时,衡器应符合计量要求:

——交流电网供电(AC):

下限= $0.85 \cdot U_{\text{nom}}$ 或 $0.85 \cdot U_{\text{min}}$

上限= $1.10 \cdot U_{\text{nom}}$ 或 $1.10 \cdot U_{\text{max}}$

——外接电源或插入式供电电源装置(AC或DC),如果衡器在正常工作时可以对电池充电还包括可充电电池供电电源:

下限=最低工作电压

上限= $1.20 \cdot U_{\text{nom}}$ 或 $1.20 \cdot U_{\text{max}}$

——非可充电电池供电电源(DC),包括在正常工作时不可能对电池充电的可充电电池供电电源:

下限=最低工作电压

上限= $U_{\text{nom}}$ 或 $U_{\text{max}}$

——12 V或24 V车载电池供电电源:

下限=最低工作电压

上限=16 V(12 V电池)或32 V(24 V电池)

注:最低工作电压定义为:在衡器自动关机前可能的最低工作电压。

· 电池供电的电子衡器和由外接电源或插入式电源(AC或DC)装置供电的衡器,如果供电电压低于制造商规定的值时,要么继续正常运行,要么不指示任何重量值。外接电源和插入式供电电源应大于或等于最低工作电压。

### 5.8.3 时间

在相对恒定的环境条件下,衡器应符合下列要求:

#### 5.8.3.1 蠕变

当任一载荷施加在衡器上,加载后立即读到的示值与其30 min内读到的示值之差应不大于 $0.5e$ ,但是在15 min与30 min时读到的示值之差应不大于 $0.2e$ 。

若上述条件不能满足,则衡器加载后立即读到的示值与其后4 h内读到的示值之差,应不大于相应称量最大允许误差的绝对值。

#### 5.8.3.2 回零

卸下在衡器上保持30 min的载荷后,示值刚一稳定,其回零偏差应不大于 $\pm 0.5e$ 。

### 5.8.4 其他影响和制约

诸如振动、降雨和气流及机械的约束和限制等,被认为是衡器预期工作环境的正常特征,衡器应在这些影响和制约下符合计量要求。不管这些影响如何,应通过设计使衡器正常工作,或采取保护使衡器免受其影响。



对安装在室外而无环境保护措施的衡器,其检定分度数  $n$  不能太大(一般  $n$  应不大于 3 000,只有在非常特别的测量时  $n$  才可以大于 3 000。对公路上用的衡器和轨道衡,其检定分度值应不小于 10 kg)。

## 6 技术要求

### 6.1 结构的一般要求

#### 6.1.1 应用适用性

衡器的结构设计应符合预期的使用目的。根据 GB 1589 的规定,对于目前国内正常使用的,最大秤量为 30 t 至 150 t 的大型衡器的承载器相对变形量按表 5 要求。

表 5 衡器承载器相对变形

最大秤量/t	检测载荷/t	加载区域/m	衡器承载器的最大相对变形	
			新安装后的首次检测	使用中的随后检测
30~40	15	1	$\leq 1/800$	$\leq 1/600$
50~60	26	1.8	$\leq 1/800$	$\leq 1/600$
80~100	40	2.6	$\leq 1/800$	$\leq 1/600$
120~150	50	3	$\leq 1/800$	$\leq 1/600$

#### 6.1.2 使用适用性

衡器的结构应合理、坚固、耐用,以保证其使用期内的计量性能。

6.1.2.1 焊接件应焊接牢固、可靠,焊缝应均匀、平整,无裂纹,无焊渣,且不应有咬肉、漏焊等缺陷。

6.1.2.2 铸件表面应光洁,不应有缩松、冷隔、气孔和夹渣等缺陷。

6.1.2.3 锻件应无裂纹、夹层、夹渣、烧伤等缺陷。

6.1.2.4 镀件表面应色泽均匀,不应有斑痕、锈蚀等缺陷。

6.1.2.5 表面涂漆漆层应平整、色泽一致、光洁牢固。漆层不得有刷纹、流挂、起皱、气泡、起皮脱落等缺陷,涂漆后表面应完整无漏漆。

#### 6.1.2.6 基础

对于安装在基础上的衡器,其基础应达到如下要求:

- 必须满足该衡器最大载荷时承载力要求。
- 基础两端应有一条长度等于承载器一半(但不要求超过 12 m)、宽度等于承载器的,并与承载器保持在同一水平面的平直通道。靠近承载器两端至少有 3 m 以上的,应用混凝土或其他坚固材料制造,可承受与衡器承载器相等的所有载荷;地上衡通道剩余部分的斜坡应确保便于车辆驶入。
- 轴重秤的两端应有直通道,并且与承载器保持在同一水平面。通道与承载器宽度相同并有足够的长度,以便在称量时使车辆保持水平。
- 应有良好的排水措施。
- 基础附近应设置接地电阻小于  $4 \Omega$  的接地装置(如果是防爆型电子衡器,其接地电阻应满足其有关规定)。

#### 6.1.2.7 安装要求

任何一台安装在固定位置上的衡器,其基础和相关构件应能提供一定的强度、刚度和稳定性,且各活动部件的四周应有间隙,以便在衡器空载及整个秤量范围内均无接触性影响。

#### 6.1.3 检定适用性

衡器的结构应符合测试的要求,其承载器应能使砝码方便且绝对安全地放置其上,否则应附加支撑装置。

#### 6.1.4 安全性

##### 6.1.4.1 欺骗性使用

衡器不应有容易做欺骗性使用的特征。

##### 6.1.4.2 意外失效和偶然失调

衡器结构应满足在控制元件意外失效或偶然失调时,应有显著警示,除非不可能产生易于对确切功能的干扰。

##### 6.1.4.3 控制

除非有意设计,无法在通常条件下使控制进入静止的无效状态。除调校期间,不可能编造任何示值。各按键的标识应明确清晰。

##### 6.1.4.4 器件和预置控制器的保护

对禁止接触或禁止调整的器件必须提供保护措施。这种保护要求由国家法规规定。

对管理标志的应用,铅封区域的直径至少为 5 mm。

在能自动显示任何对受保护的控制器或功能的访问时,器件和预置控制器可以由软件方式提供保护,此外,以下要求适用软件保护方法:

- a) 根据传统保护措施类推,在衡器自身上,用户或其他责任人能识别衡器的法定身份。保护应能提供直到下次检定或政府机构进行比对时受到的任何干预的证据。

可接受的技术方案:

事件计数器,即不可复位计数器。计数的每一次增量,代表了每次衡器受保护运行模式的进入和对装置特定参数进行一个或多个的更改。在检定(首次或后续)时计数器的计数值作为参照数被固定,并且通过适当的硬件或软件方法在修改后的衡器中加以保护。计数器的实际计数值可以按手册或型式批准证书和测试报告中描述的程序被显示,以便与参照数进行比较。

注:术语“不可复位”的含义是计数器达到最大计数时,如果没有授权人员干预,就不能通过复零继续计数。

- b) 装置特定参数和参照数应被保护,以避免无意和意外修改,这些参数应尽可能符合软件要求。

装置特定参数只能由授权人员经特殊的个人识别(PIN)代码进行修改。假如带存储装置的电子器件或组件不能防止被替换,粘贴在衡器主板(或其他适当的部件)上的序列号(或其他识别号)应被另外保存。这些数据应通过加密后保存(例如至少采用隐含多项式 CRC-16 给出的校验码),该方法被认为是有效的保护方法。参照计数和序列号(独立的其他标识)在给出一个手动命令后应能显示并与粘贴在衡器主板(或其他适当的部件)上的序列号进行比较。

- c) 使用软件保护方法的衡器应为授权人或机构能在主板上或靠近主板的地方粘贴参照计数提供方便。

注:按照 a) 指示的实际计数(事件计数)与固定和被保护在衡器上的参照计数间的差异表示衡器受到了干预,按国家法规做出结论(如:衡器不应在有法定管理用途下继续使用)。

在衡器上牢固地安装可调整(硬件)的计数器,且使其在检定(首次或后续)调整后的实际计数能得到保护。

##### 6.1.4.5 调整

衡器可以设置自动或半自动量程调整装置。该装置应安装在衡器内部与其组成一体。被保护后,外部不可能对它产生影响。

##### 6.1.4.6 重力补偿

对地心引力敏感的衡器,可以安装一个重力变化补偿装置。被保护后,外部不可能操作该装置或对其产生影响。

#### 6.2 称重传感器

如果使用的称重传感器已根据国标 GB/T 7551 单独测试,拥有相应的型式批准(或 OIML)证书并

且满足 5.4.4 及 5.4.5 的要求,可以直接使用不需要重复测试。只有通过 SH 和 CH 测试的称重传感器允许作为典型模块使用(NH 称重传感器不适用于作为典型模块使用)。

6.2.1 准确度等级

准确度等级,包括称重传感器(LC)温度范围及湿度稳定评价和蠕变,应按照表 6 规定,满足衡器(WI)的要求。

表 6 相应的准确度等级

	准 确 度		参 考 标 准
衡器 WI	Ⓜ	ⓂⓂ	本标准
称重传感器 LC	B <sup>a</sup> ,C	C,D	GB/T 7551(或 OIML R60)
<sup>a</sup> 如果温度范围足够宽并且湿度的稳定性评价和蠕变满足较低准确度等级的要求。			

6.2.2 最大允许误差系数

如果型式批准证书中没有规定称重传感器的误差分配系数,那么  $p_{LC}=0.7$ 。根据 5.4.4,系数可以是  $0.3 \leq p_{LC} \leq 0.8$ 。

6.2.3 温度限定

如果型式批准证书中没有规定称重传感器的温度范围,那么温度范围下限  $T_{min} = -10\text{ }^{\circ}\text{C}$  及温度范围上限  $T_{max} = 40\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。根据 5.8.1.2,可以对温度范围做出限定。

6.2.4 传感器最大秤量

称重传感器的最大秤量应满足条件:

$$E_{max} \geq Q \cdot Max \cdot R / N$$

6.2.5 称重传感器最小静载荷

因承载器所产生的最小载荷必须等于或大于称重传感器的最小静载荷(许多称重传感器有  $E_{min}=0$ ):

$$E_{min} \leq DL \cdot R / N$$

6.2.6 称重传感器最大分度数

对于每只称重传感器,称重传感器的最大分度数  $n_{LC}$ (参考 GB/T 7551 idt OIML R 60)应不小于衡器的检定分度数  $n$ :

$$n_{LC} \geq n$$

6.2.7 称重传感器最小检定分度值

称重传感器最小检定分度值  $v_{min}$ (参考 GB/T 7551)不应大于衡器检定分度值  $e$  乘以载荷传递装置的缩比  $R$ ,再除以称重传感器数量  $N$  的平方根:

$$v_{min} \leq e \cdot R / \sqrt{N}$$

注:  $v_{min}$  以质量单位为计量单位。此公式适用于模拟及数字称重传感器。

6.2.8 称重传感器输入阻抗

称重传感器的输入电阻  $R_{LC}$  受到称重指示器的限制。

$R_{LC}/N$  必须满足称重指示器的输入电阻范围  $R_{L.min}$  到  $R_{L.max}$  之内。

6.2.9 称重传感器额定输出(灵敏度)

称重传感器在用  $E_{max}$  加载后,对应输入电压下的输出信号的变化一般采用  $mV/V$  表示。

注:为了更方便于计算,GB/T 7551 中引入了下面的相对值:

$$Y = E_{max} / v_{min}$$

$$Z = E_{max} / (2 \cdot DR)$$

### 6.3 称重指示器

#### 6.3.1 单独测试的称重指示器和模拟数据处理装置

如果称重指示器及模拟数据处理装置已根据 GB/T 7724 进行单独检测,拥有相应的型式批准(或 OIML)证书并且满足 5.4.4 及 5.4.5 的要求,可以直接使用,不需要重复测试。

#### 6.3.2 准确度等级

准确度等级,包括温度范围及湿度稳定性评价,应按照表 7 的规定,满足衡器(WI)的要求。

表 7 相应的准确度等级

	准 确 度		参 考 标 准
	Ⅲ	Ⅳ	
衡器 WI	Ⅲ	Ⅳ	本标准
称重指示器 IND	Ⅱ <sup>a</sup> Ⅲ	Ⅲ Ⅳ	GB/T 7724
<sup>a</sup> 如果温度范围足够宽并且湿度的稳定性评价满足较低准确度等级的要求。			

#### 6.3.3 最大允许误差系数

如果型式批准证书中没有规定称重指示器的最大允许误差系数值,那么  $p_{\text{ind}}=0.5$ 。根据 5.4.4,该系数可以是  $0.3 \leq p_{\text{ind}} \leq 0.8$  的值。

#### 6.3.4 温度限定

如果型式批准证书中没有规定称重指示器的温度范围,那么温度范围下限值  $T_{\text{min}}=-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ ,温度范围上限值  $T_{\text{max}}=40\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。根据 5.8.1.2,可以对温度范围进行限定。

#### 6.3.5 最大检定分度数

对于每台称重指示器,其最大分度数  $n_{\text{ind}}$  应不小于秤的检定分度数  $n$ :

$$n_{\text{ind}} \geq n$$

### 6.4 与衡器相关的电气参数

$U_{\text{exc}}$  (V) 称重传感器激励电压

$U_{\text{min}}$  (mV) 称重指示器最小输入电压

$\Delta u_{\text{min}}$  ( $\mu\text{V}$ ) 称重指示器每个检定分度值的最小输入电压  
每个检定分度值的信号  $\Delta u$  按如下方法计算:

$$\Delta u = \frac{C}{E_{\text{max}}} \cdot U_{\text{exc}} \cdot \frac{R}{N} \cdot e$$

$C$  称重传感器额定输出

$R$  载荷传递装置的缩比

$E_{\text{max}}$  称重传感器最大秤量

$N$  称重传感器数量

$U_{\text{MRmin}}$  (mV) 测量范围最小电压

$U_{\text{MRmax}}$  (mV) 测量范围最大电压

$R_{\text{Lmin}}$  ( $\Omega$ ) 称重传感器最小阻抗

$R_{\text{Lmax}}$  ( $\Omega$ ) 称重传感器最大阻抗

注:  $R_{\text{Lmin}}$ 、 $R_{\text{Lmax}}$  是电子称重指示器允许实际使用的称重传感器输入阻抗范围的极限。

#### 6.4.1 连接电缆

称重指示器与称重传感器或称重传感器接线盒(只允许使用六线制的指示器使用,即自动补偿系统)之间的附加电缆必须在称重指示器的型式批准证书中已经进行了规定。

最简单的方法是在称重指示器型式批准证书中给出某种材料(铜,铝等)单芯电缆线的长度与单位横截面( $\text{m}/\text{mm}^2$ )电缆长度的比值。

对其他情形必须根据电缆线长度(m)、截面积( $\text{mm}^2$ )、导电材料参数和每个芯线最大电阻( $\Omega$ )计算

出该比值。

注：对于单芯横截面不同的电缆，应关注自动补偿线的影响。

当使用用于防爆或防雷的快速放电隔离栅时，必须检查称重传感器端的激励电压，以验证是否满足称重指示器每检定分度的最小输入电压的条件。

## 6.5 数字指示装置和打印装置

### 6.5.1 示值的极限

超过  $Max+9e$  应无示值。

### 6.5.2 示值的变化

改变载荷后，原示值的保持时间应不大于 1 s。

### 6.5.3 稳定平衡

假如示值非常接近最终重量值，则认为该示值是平衡稳定的。如满足下述要求可认为平衡达到稳定：

- 在数据的打印和(或)保存情形中，打印和保存的称重值与最终称重值的偏差不大于  $1e$  (即允许相邻的两个值)。
- 在置零操作和去皮操作情形下，装置按 6.6.3、6.6.5、6.6.6 和 6.7.7 实际操作，如满足相应准确度要求，则认为达到平衡稳定。

在平衡受到连续或瞬时干扰情况下，对衡器的打印、数据存储、置零和去皮操作应无效。

### 6.5.4 多用指示装置

在同一台指示装置上，除主要示值外，还可指示其他示值。

- a) 需用计量单位、符号或特殊的信号来识别质量值以外的量；
- b) 非称量结果的质量值，或在发出手动指令时才暂时显示的质量值，应能清楚地识别，且不予打印。

### 6.5.5 打印装置

打印应清晰、持久。打印的数字高度至少应为 2 mm。

所打印的计量单位的名称或符号应在数值之后或在一组纵列数值的上方。

示值未达到稳定平衡时，禁止打印。

### 6.5.6 存储装置

稳定平衡之前，对后续指示、数据传输、累计等主要示值不得进行存储。

## 6.6 置零装置和零点跟踪装置

衡器可以有一个或多个置零装置，但零点跟踪只能有一个。

### 6.6.1 最大效果

任何置零装置的效果，不应改变衡器的最大称量。

置零装置和零点跟踪装置的范围，应不大于最大称量的 4%；初始置零的范围原则上应不大于最大称量的 20%。

若衡器在指定的范围内对于经过初始置零装置补偿过的任一载荷，均满足 5.4、5.5、5.7、5.8 的要求，允许衡器有一个较宽的初始置零范围。

### 6.6.2 准确度

置零后，零点偏差对称量结果的影响应不大于  $\pm 0.25e$ 。

### 6.6.3 置零装置的控制

衡器不论是否装配了初始置零装置，均可用同一键兼作半自动置零装置和半自动皮重平衡装置的操作。

若衡器既有置零装置，又有皮重称量装置，则置零键应单独设置。

半自动置零装置应在下列情况下才起作用：

- a) 当衡器处于稳定平衡时；
- b) 任何预置皮重运行均已清除时。

#### 6.6.4 数字指示衡器的零点指示装置

衡器应具有一个表明其零点偏差 $\pm 0.25e$ 特定的信号装置。此装置在去皮操作后也可运行。

对带辅助指示装置或零点跟踪速率不小于 $0.25e/s$ 的衡器,不强制设置该零点指示装置。

#### 6.6.5 自动置零装置

自动置零装置的运行条件:

- a) 衡器处于稳定平衡状态；
- b) 示值在零点以下并保持稳定时间不小于 $5\text{ s}$ 。

#### 6.6.6 零点跟踪装置

自动零点跟踪在下列条件下才能运行。

- a) 示值为零或相当于毛重为零时负的净重值；
- b) 衡器处于稳定平衡状态；
- c)  $1\text{ s}$ 之内的修正量不大于 $0.5e$ 时。

#### 6.7 去皮装置

6.7.1 去皮装置应符合 6.1、6.3、6.4 的要求。

6.7.2 去皮装置的分度值应等于衡器的分度值。

6.7.3 去皮装置的准确度为 $\pm 0.25e$ 。

6.7.4 去皮装置不得用于零点以下和最大去皮量之上。

6.7.5 运行的可见性

- a) 去皮装置运行,应在秤上清楚地指示出来。并且净重值用“净重”(NET)标志；
- b) 如衡器上装有当去皮装置运行时可以显示毛重的装置,则在指示毛重的同时,“净重”(NET)标志应消失。

6.7.6 扣除皮重装置

皮重值与净重值之和大于 $Max+9e$ 时,衡器应无指示或报警。

6.7.7 当衡器处于平衡稳定时,半自动或自动去皮装置才能运行。

6.7.8 同一键控制的半自动置零与半自动平衡装置,对任一载荷,其置零准确度与零点偏差的要求,均应符合 6.6.2 和 6.6.4 的要求。

6.7.9 称量结果打印

毛重值可不带任何标志打印,如带标志,应使用“毛重”(G 或 B)标志；

只打印净重值,应使用“净重”(N)标志。

若净重值与相应的毛重值和皮重值一起打印,则净重值与皮重值应有相应的标志符号“N”与“T”识别。

#### 6.8 预置皮重装置

6.8.1 无论怎样向装置输入皮重值,其分度值应等于或自动化整到衡器的分度值。

6.8.2 打印计算的净重值,也应打印预置皮重值。预置皮重值用“预置皮重”(PT)标志。

#### 6.9 锁定状态

##### 6.9.1 禁止在“非称重”状态下称量

如果衡器有一个或多个锁定装置,这些装置只能有两个稳定状态,即“锁定”和“称重”,并且只能在“称重”状态才可以称量。

##### 6.9.2 状态指示

“锁定”和“称重”状态应予以清楚地表示。

## 6.10 辅助检定装置(可拆除或固定的)

### 6.10.1 带一个或多个承载平台的装置

在承载平台上放置用以平衡某载荷的砝码,与该载荷间的额定比值通常不应小于 1/5 000(该值应清楚地标注在平台正上方)。

平衡一个等于检定分度值载荷所需的砝码值,应是 0.1 g 的整数倍。

### 6.10.2 编码标尺装置

辅助检定装置的分度值应等于或小于衡器检定分度值的 1/5。

## 6.11 不同承载器和载荷传递装置与不同载荷测量装置间的选择(或切换)装置

### 6.11.1 空载的补偿

选择装置应保证对所选用的不同承载器和载荷传递装置各自不同的空载值进行补偿。

### 6.11.2 置零

衡器应能对不同载荷测量装置和不同承载器的多种任意组合进行准确无误置零,并符合 6.5 的规定。

### 6.11.3 称量的不可能性

选择装置在运行中应不可能进行称量。

### 6.11.4 组合使用的可识别性

承载器和使用的载荷测量装置间的组合应易于识别。该识别应明显可见,指示与相应的承载器应一一对应。

该识别应明显可见,指示与相应的承载器一一对应。

## 6.12 功能要求

6.12.1 接通电源(接通指示器开关)后,应立即执行专门程序,用足够长的时间显示出指示器所有相关的指示符号,无论是处于工作状态或非工作状态的,以便操作者检查。该要求对故障很明显的显示器不适用,例如屏式显示器,点阵显示器等。

### 6.12.2 湿热要求

衡器在温度范围内的上限和 85% 的相对湿度下,应符合计量要求。

### 6.12.3 衡器的量程稳定度要求

- a) 接近最大称量的误差,应不超过最大允许误差;
- b) 任意两次测试所得误差之差的绝对值,应不超过  $0.5e$  或最大允许误差绝对值的一半。

### 6.12.4 衡器的抗干扰要求

电子衡器应通过设计和制造,在经受干扰时:

- a) 不出现显著增差,或
- b) 显著增差被监测到并对其作出响应,显示器上显著增差的指示与在该显示器上其他信息不应产生混淆。

注:等于或小于  $e$  的增差是允许的,无论示值误差值如何。

6.12.5 衡器在预热期间,应无指示或不传送称量结果。

6.12.6 衡器可配备接口,以实现衡器与任何外围设备或其他仪器的连接。

衡器的计量功能和测量数据,不应因接口受外围设备(如计算机)、其他与衡器相互连接的设备,或作用在接口上的干扰产生不允许的影响。

经由接口执行或启动的功能应满足第 5 章的有关要求和条款。

注:一个“接口”包括其所有机械的,电子的以及衡器与外围设备或其他衡器之间数据交换节点用逻辑器件。

6.12.6.1 在产生下列情形的指令或数据,不可能通过接口输入到衡器。

- 显示没有清楚定义的数据,它可能对称量结果产生混淆;
- 伪造显示、处理或存储的称量结果;

——调整衡器,或改变任何调整因子(但通过接口传入指令利用衡器内部的量程调节装置执行程序是允许的);或

——在直接向公众售货的衡器上伪造显示的主要指示。

6.12.6.2 如 6.12.6.1 所述的功能无法通过接口执行或启动,该接口不必进行保护。其他接口应按照 6.1.4.4 要求进行保护。

6.12.6.3 本标准也适用于连接到外围设备,与主要指示相关的数据在通过接口时应以符合这些要求的方式传输。

### 6.13 性能测试和量程稳定性测试

#### 6.13.1 测试考虑

无论是否配备了校验装置,所有相同类别的电子衡器,均应经受相同的性能测试程序。

#### 6.13.2 被试衡器的状态

性能测试应在所有设备均处于正常运行状态,或在类似可能的运行状态下进行。当以非正常连接配置时,测试程序需经授权机构和申请单位双方同意,并在测试文件中给予说明。

如果电子衡器配备的接口允许与外部设备连接,在测试期间,按测试程序规定,应将衡器连接到外围设备上。

#### 6.13.3 性能测试

应按照表 8 的规定进行性能测试。

表 8 性能测试

测 试	特 性
静态温度	影响因子
湿热稳定	
电压波动	
电压暂降短时中断和电压变化抗扰度	干扰
电快速瞬变脉冲群抗扰度	
静电放电抗扰度	干扰
浪涌抗扰度(如适用)	
射频电磁场辐射抗扰度	
射频场感应传导骚扰抗扰度	
由公路车辆供电电源衡器 EMC 的特殊要求	干扰

#### 6.13.4 量程稳定性测试

量程稳定性测试应按照规定进行。

### 6.14 软件控制的电子装置的附加要求

注:对受控于软件的装置和计量器具更多的通用要求在相关国家标准法规(或 OIML 出版物)中规定。

#### 6.14.1 带嵌入式软件的装置

对带嵌入式软件的衡器和模块,制造商应描述或声明衡器或模块的软件为嵌入式,即在固定的硬件和软环境中运行,并且在保护以及/或检定后不可能经接口或通过其他方法被修改和上传。除规定的文件要求外,制造商还应提交以下附加文件:

- 法定相关功能的描述;
- 明确赋予法定相关功能软件的标识;
- 对受到干预的证据提供预设的保护措施。

衡器应提供软件标识并在型式批准(或 OIML)证书中列出。

可接受的方案:

在正常运行模式下,以下列方法之一提供软件标识:



- 通过一个被清楚标识了的实际的或软的按键、按钮、开关的操作获得；或
- 连续显示版本号或校验码等。

两种情形均要求清晰地说明如何检查现行软件标识与标注在衡器上或由衡器显示出来的参考号码(与型式批准或 OIML 证书中列出相同)的一致性。

#### 6.14.2 个人计算机、配有 PC 单元的衡器及具有可编程或可加载法定相关软件的其他衡器、装置、模块和单元。

如果满足以下的附加要求,个人计算机和配有可编程或可写入软件的其他衡器/装置可以做为指示器,终端,数据存储装置、外设等使用。

注:尽管这些装置在安装了软件或 PC 的基础模块和部件等可以组成完整的衡器,但在之后的描述中仍简称它们为“PC”。一台“PC”总是假定为不满足 6.14.1 嵌入式软件环境条件。

##### 6.14.2.1 硬件要求

PC 机作为模块与计量相关的模拟单元组成一体后,应视为附录 C 的称重指示器,见表 9 的类别 1 和 2。

PC 机仅作为纯数字模块使用,不与计量相关的模拟元件组成一体(如作为终端或价格计算的收银装置)应视为表 9 的类别 3 和 4。

PC 机仅作为纯数字外围设备使用应视为表 11 的类别 5。

表 9 还规定了应根据各自类别,对 PC 机的模拟和数字单元提交怎样的详细文件(供电电源、接口型式,主板,机壳等的说明)。

字符缩写注释:

PC:个人计算机

ADC:与模拟单元有关,包括模-数转换

EMC:电磁兼容表

表 9 PC 机作为模块和外围设备的测试和必要的文件

类 别	必要的测试	提交的文件	备 注
No.	描 述	硬件单元	
1	<p>PC 作为一个模块,主要指示在监视器上;</p> <p>PC 与计量相关的模拟单元(ADC)组合在一起,该单元安装在 PC 的插槽内,印制电路板不加屏蔽保护(开放式装置);ADC 转换的电源由 PC 电源装置或 PC 总线系统提供</p>	<p>ADC:与衡器和模块相同,提供详细的电路图、印刷电路图和说明。</p> <p>PC 机:与衡器和模块相同,提供 PC 机的制造商和型号,外壳型号,所有模块型号,电子装置和元件包括电源装置,配置清单,手册等</p>	<p>PC 可能对 ADC 产生影响(温度、电磁干扰(EMC))</p>
2	<p>PC 作为模块,主要指示在监视器上;</p> <p>PC 与计量相关的模拟单元(ADC 转换)组合在一起,该单元安装在独立屏蔽外壳内(封闭式装置),ADC 转换工作电源由 PC 电源装置提供但不经 PC 总线系统</p>	<p>ADC:与衡器和模块相同,提供详细的电路图、印刷电路图和说明等。</p> <p>PC 机:供电电源装置:</p> <p>与衡器和模块相同,提供制造商,型号,配置清单;</p> <p>其他单元:</p> <p>仅需要一般必要说明和与诸如外壳型号、主板、处理器型号、RAM、软驱和硬驱、控制板、视频控制器、接口、监视器、键盘有关的必要信息</p>	<p>PC 的供电电源装置对 ADC 可能产生的影响(温度、EMC);</p> <p>PC 引起的其他的影响并不严重;</p> <p>如更换供电电源装置,应重新进行 EMC 测试</p>

表 9 (续)

类 别		必要的测试	提交的文件	备 注
No.	描 述		硬件单元	
3	PC 作为纯数字模块： 主要指示在监视器上； ADC 在 PC 的外面，具有独立的外壳； ADC 由 PC 供电电源装置提供	ADC: 按附录 C 要求作为指示器测试，使用 PC 监视器显示主要指示； PC: 按 4.10.2 要求进行	ADC: 按类别 2 要求 PC: 供电电源装置按类别 2 要求，其他部分按类别 4 要求	PC 对 ADC 供电的电源装置可能产生影响(仅 EMC)； PC 产生的其他影响是不可能的或是不严重的； 如果更换电源装置，PC 应重新进行 EMC 测试
4	PC 作为纯数字模块： 主要指示在监视器上； ADC 在 PC 的外面，具有独立的外壳和自己的供电电源装置	ADC: 按类别 3 要求； PC 机: 按类别 3 要求	ADC: 按类别 2 要求； PC 机: 仅需要一般说明和诸如与主板型号、处理器型号、RAM、软驱和硬驱、控制板、视频控制器、接口、监视器、键盘等相关的必要信息	PC 不可能对 ADC 产生影响(温度、EMC)
5	PC 作为纯数字外围设备	PC 机: 按 5.4.7 要求	PC 机: 按类别 4 要求	

## 6.14.2.2 软件要求

PC 的法定相关软件，即关键的测量特性，测量数据和保存或传输的重要计量参数的软件，被认为是衡器的一个基本组成部分，且应按照要求对其进行检查。法定相关软件应符合下列要求：

- a) 法定相关软件应能足以防止意外或恶意修改，应能够提供直至下次检定或官方检查前对法定相关软件所进行的诸如更改、上传或绕开等干扰的证据。

该要求意味着：

用特殊软件工具防止恶意更改不属于本标准要求的范畴，因为恶意更改被认为是违法行为。通常假定对法定相关参数和数据，尤其是经处理过的变量值产生影响是不可能的，这些值只要经程序处理，就能满足这些要求。然而，如果法定相关参数和数据，特别是最终的变量值，为满足法制管理的应用或功能要求，它们从受保护软件的内部向外传输时，应对它们加以保护，以满足 6.12.6 的要求。如果不能通过使用通用软件工具对法定相关软件中所有数据，参数，变量值等进行修改，则认为得到了充分保护。例如，当前所有使用的文本编辑类软件认为是通用软件工具。

可接受的方案：

程序开始首先自动计算全部法定相关软件机器码的校验码(至少采用隐含的多项式 CRC-16 校验码)，计算结果与保存的固定值比较，如果机器码校验失败法定相关软件程序就不可能启动运行。

- b) 若存在除计量功能外执行其他功能的关联软件时，法定相关软件应能被识别且不应受关联软件的影响。

该要求意味着：

从感官上而言，关联软件与法定相关软件是被分开的，它们通过软件接口进行通讯。如果软件接口满足下列要求则认为受到了保护：

- 符合 6.12.6 规定，只有被定义和允许的参数、功能和数据才可以经该接口进行交换，和；
- 没有任何部分能通过其他连接进行信息交换。

软件接口是法定相关软件的组成部分，使用者绕过保护性接口的操作认为是一种违法行为。

可接受的方案：

所有定义的功能、命令、数据等，从法定相关软件到所有其他连接的软件或硬件部分间的交换都经过受保护的接口。检查经接口交换的所有功能、命令和数据都允许的。

- c) 法定相关软件应能被识别和受到保护，其标识应通过某个装置能方便获得，以便于计量管理和检查。

这一要求意味着：

软件识别不要包含操作系统或类似的辅助标准软件，如：视频驱动、打印驱动或硬盘驱动程序部分。

可接受的方案：

运行时，依据一个手动命令计算并显示全部法定相关软件机器代码的校验码。此校验码代表了法定相关软件，且可以与型式批准时确定的校验码进行比较。

- d) 除规定的文件外，还应包括下述专门的软件文件：

——若在操作说明书里没有按表 9 要求进行描述，则应提供硬件系统说明，如，框图，计算机型号，网络类型；

——法定相关软件的软件环境描述，如，操作系统，驱动要求等；

——所有达到关联软件功能说明，法定相关参数确定衡器功能的开关和按键，包括该说明的完整性声明；

——有关测量运算规则的说明(例如：稳定平衡，价格计算，化整规则)；

——有关菜单和对话框的说明；

——保护措施(如，校验码，签名，审核跟踪)；

——在法定相关软件和关联软件间通过受保护软件接口交换的整套命令集和参数(包括对每个命令和参数的简短说明)，包括该清单的完整性声明；

——法定相关软件的软件标识；

——如衡器允许由调制解调器或互联网下载软件：软件下载过程和防止意外或恶意修改安全保护措施的详细说明；

——如衡器不允许由调制解调器或互联网下载软件：防止未经认可的法定相关软件上传所采取措施的描述；

——如经网络传输长期保存数据：对数据组和保护措施的描述(见 6.14.3)。

#### 6.14.3 数据存储装置(DSD)

如果一个装置，无论是与衡器组成一体，还是作为衡器软件方案的一部分，或者是外部的与衡器相连接，旨在用于长期保存称重数据，则应符合下述附加要求。

##### 6.14.3.1 按使用目的，数据存储装置必须有足够的存储容量。

注：对于信息保存最小期限的规定不属于衡器的要求，可以由国家贸易法规确定。衡器拥有者有责任使衡器有足够的存储空间满足其使用要求。在型式检查中只需适当检查已存储的数据及发送和接收的正确性，如果在预期的使用期结束前存储容量被用完，应有合适的方法预防数据丢失。

##### 6.14.3.2 存储的法定相关数据必须包含全部必要的关联信息以便重现初始称量信息。

注：法定相关数据：毛重值、净重值和皮重值(如适用，皮重和预置皮重的区别)；小数点符号；单位(可以是编码)；存储数据的标识。如果有多台衡器或承载器与数据存储装置连接，应有衡器识别号或承载器识别号，存储数据的校验码或其他签名。

##### 6.14.3.3 存储的法定相关数据应受到充分保护，防止意外或恶意更改。

可接受的方案：

- a) 为防止在传输过程中数据意外改变，使用简单的奇偶校验被认为足够了。

- b) 数据存储装置可以是一个使用外部软件控制的装置来使用，例如，PC 的硬盘作为存储媒介。

在这种情形下,各自对应的软件均应满足 6.14.2.2 软件要求,若存储的数据是加密的或是签名保护的(至少采用隐含多项式 CRC-16 给出的校验码)可以认为数据的防恶意修改措施是充分的。

6.14.3.4 存储的法定相关数据应能被识别和显示,其中,识别编码应被同时存储以便日后使用,和在正式交易媒介上记录。在打印输出时,标识编码应被同时打印出来。

可接受的方案:

标识符可以是连续的数码或各自交易的日期和时间(月:日:时:分:秒)。

6.14.3.5 法定相关数据应自动存储。

注:此要求的含义是,存储功能不取决于操作者。然而允许对不用于交易的中间称量结果不进行存储。

6.14.3.6 存储的法定相关数据组的识别和经验,必须是在合法受控的装置上显示或打印。

6.14.3.7 如果数据存储装置与衡器组成一体或作为软件方案的一部分,其特性、选项或参数应在型式批准(或 OIML)证书中注明。

## 7 测试方法

### 7.1 测试前的准备

#### 7.1.1 提交必备的技术文件

#### 7.1.2 外观检查

- a) 制造许可证标志及编号、采用标准号;
- b) 计量特征:准确度等级、最大称量  $Max$ 、最小称量  $Min$ 、检定分度值  $e$ ;
- c) 规定的铭牌及检定标记和管理标志的位置;
- d) 被测产品的结构与型式批准的一致;
- e) 用常规方法和目测进行外观质量和制造质量检验。

#### 7.1.3 正常测试的条件

应在正常测试条件下测定各种误差。评价一个影响因子的效果时,其他所有因子应保持相对恒定,并接近正常值。

#### 7.1.4 温度

测试应在稳定的环境条件下进行,除非另有规定,一般是正常室温。测试期间最大温差不大于  $5\text{ }^{\circ}\text{C}$  (蠕变测试时不大于  $2\text{ }^{\circ}\text{C}$ ),且温度变化率不超过  $5\text{ }^{\circ}\text{C}/\text{h}$ 。

#### 7.1.5 供电电源

使用电源供电的衡器,按常规接通电源,在整个测试期间(不准停电)处于开机状态。

#### 7.1.6 预热

试验前允许对衡器通电预热,预热时间不得超过 30 min。

#### 7.1.7 自动置零和零点跟踪

测试期间可以关闭自动置零或零点跟踪功能,或在测试开始时用  $10e$  砝码予以摆脱。

对于某些测试,自动置零或零点跟踪功能必须处于工作状态时,应在测试报告中(特别提示)具体写明。

#### 7.1.8 调整

所有的调整只允许在第一项测试前进行。

#### 7.1.9 恢复

每一项测试后,接下一项测试前允许衡器充分的恢复。

#### 7.1.10 预加载荷

每一项称量测试前,衡器均应预加一次载荷到最大称量或确定的最大安全载荷(7.11.1 预热时间测试和 7.11.2.2 温度对空载示值的影响测试除外)。

7.1.11 承载器变形量测试

现场测试时,首先查阅产品随机文件,了解本产品在加载相应重量载荷后的变形量值。然后使用相应重量的载荷加载至单节承载器的中部(见图 1),将置于单节承载器中部的高度游标尺或百分表测量出此时的单节承载器的变形量,按单节承载器的尺寸计算出相对变形,应符合 6.1.1 的要求。

变形量的计算公式如下:

$$f_{\max} = \frac{qc l^3}{384EJ} (8 - 4\gamma^2 + \gamma^3)$$

式中:

$q$ ——局部单位长度上的平均载荷;

$c$ ——局部单位长度;

$l$ ——单节承载器两支撑点间距;

$\gamma$ —— $\frac{c}{l}$ ;

$E$ ——弹性模量;

$J$ ——截面轴惯性矩。

刚度的计算公式如下:

$$\text{刚度} = \frac{f_{\max}}{l} \leq \frac{1}{800} \text{ 或 } \frac{1}{600}$$

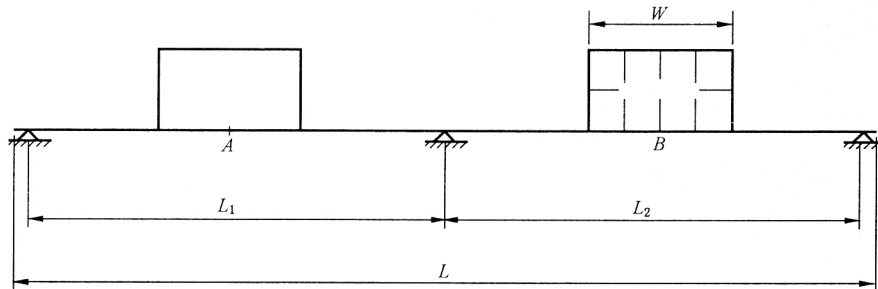


图 1

7.2 零点检查

7.2.1 置零范围

7.2.1.1 初始置零

在空载状态下将秤置零,在承载器上放置测试砝码,并切断电源,然后接通,重复操作数次,直到使放置的砝码在切断电源再通电后不能回零为止,能重新被置零的最大载荷就是衡器初始置零范围的正向部分。

从承载器上取下载荷,将衡器置零,然后从衡器上取下承载器,若在此时关闭电源再接通电源后,衡器能被重新置零,则所使用的承载器质量就是衡器初始置零范围的负向部分。

若承载器取下后,衡器不能被重新置零,则应在正常接通电源后取下承载器,在衡器可承载的任意部位(如在承载器的座架上)施加砝码,直到衡器再次指示零为止。

然后依次取下砝码,每取下一砝码时,衡器通断电源一次。衡器在切断和接通电源时,仍然能被重新置零所取下的最大载荷,为衡器初始置零范围的负向部分。

初始置零范围是其正向部分与负向部分之和。如果承载器不能取下,只考虑初始置零范围的正向部分。

### 7.2.1.2 自动置零

按照 7.2.1.1 取下承载器,并在衡器上放置砝码直至指示为零。

取下少量砝码,在每次取下砝码后,给出自动置零装置运行时间,以便衡器自动重新置零。重复该程序,直至衡器不能自动重新置零。

从衡器上取下的、衡器仍能自动重新置零的最大载荷就是自动置零范围。

如果承载器不易被取下,一个实际有效的方法是:如果衡器配备了其他置零装置,可以向衡器添加砝码,并使用另一个置零装置将衡器置零。然后取下砝码,检查自动置零装置是否仍然将衡器置为零。从衡器上取下的、衡器仍能自动重新置零的最大载荷就是自动置零范围。

### 7.2.2 置零准确度

7.2.2.1 置零装置准确度的测试是先将衡器置零,然后测定使示值由零点变为零以上一个分度值的附加砝码,按 7.3.3 误差计算方法计算零点误差,其结果应符合 6.6.2 的要求。

7.2.2.2 将示值摆脱自动置零和零点跟踪的范围,然后按 7.3.3 误差计算方法计算零点附近的误差,其结果应符合 6.6.2 的要求。

### 7.2.3 加载前的置零

a) 对非自动置零的衡器,将  $0.5e$  的小砝码放于承载器,调整秤直到出现示值在零与一个分度值之间闪变,取下小砝码,即获得零点的中心;

b) 对半自动置零、自动置零或零点跟踪的衡器,零点的偏差按照 7.2.2 所述方法测定。

## 7.3 称量性能

### 7.3.1 称量测试

将测试载荷从零递增加载至最大称量,并以同样方法递减卸荷至零。

型式评价中,测定初始固有误差时,至少选定 10 个不同的称量。其他测试时至少要选定 5 个称量,选定的称量中应包括,接近最大称量、最小称量以及最大允许误差改变的那些称量,测试结果应符合 5.4 的要求。

装有自动置零或零点跟踪装置的衡器,在测试中可以运行。温度测试除外。零点误差按 7.2.2.2 测定。

### 7.3.2 附加称量测试

对初始置零范围大于 20% 最大称量的衡器,以置零范围的上限为零点进行补充称量测试。

### 7.3.3 误差计算

采用闪变点法来确定化整前的示值。

在衡器上的载荷  $m$ ,示值为  $I$ ,逐一加放  $0.1e$  小砝码,直到衡器的示值明显地增加一个  $e$ ,变成  $(I+e)$ ,所有附加的小砝码为  $\Delta m$ ,化整前的示值为  $P$ ,则  $P$  由式(1)给出:

$$P = I + 0.5e - \Delta m \quad \dots\dots\dots(1)$$

化整前的误差由式(2)给出:

$$E = P - m = I + 0.5e - \Delta m - m \quad \dots\dots\dots(2)$$

化整前的修正误差由式(3)给出:

$$E_c = E - E_0 \leq mpe \quad \dots\dots\dots(3)$$

$E_0$  为零点或零点附近(如,  $10e$ )的计算误差。

### 7.3.4 模块测试

当模块独立测试时,根据所选定的最大允许误差的分配系数,尽可能以足够小的不确定度来确定模块的误差,应考虑使用能显示小于  $0.2p_i \cdot e$  的分度值的指示装置,或用优于  $0.2p_i \cdot e$  的不确定度来评测跳变点示值。

### 7.3.5 使用替代物进行称量测试

进行此项测试,要考虑到 7.3.1 的实施。按 5.6.3 的要求确定允许的替代数量。

检测重复性误差,是使用与替代物接近的载荷在承载器上重复加载 3 次,如果测试载荷与 7.7 中重复性测试规定的质量相当,其结果可以被认可。

从零点开始使用砝码进行称量测试,直至确定的砝码用完,测定该秤量的误差,然后卸去标准砝码,返回零点(装有零点跟踪装置的秤,示值达到  $10e$ )。

用替代物取代前面的砝码,直到达到测定误差时相同的闪变点,重复上述过程,直到最大秤量。

以反向顺序卸载至零,即:卸下砝码并测定闪变点,卸下替代物,再施加砝码,直到返回到相同的闪变点,重复这一过程,直到卸载回零,测试结果应符合 5.4 的要求。

## 7.4 除皮

### 7.4.1 除皮称量测试

应在不同皮重值下进行称量测试(按 7.3.1 加载和卸载)。至少选择 5 个载荷值,包括最小秤量(仅当  $Min \geq 100$  mg 时),处于或接近最大允许误差发生改变的那些载荷值和接近可能的最大净重载荷。

应在下列情况下对衡器进行称量测试:

- 扣除皮重:用  $1/3$  和  $2/3$  最大皮重之间的一个皮重值;
- 添加皮重:用  $1/3$  和  $3/3$  最大皮重效果两个皮重值。

在进行首次和后续实际的检定测试中,除皮称量测试可选择其他适当的程序,如:用数值表示或图表表示。通过平移最大允许误差限值曲线坐标系原点至固有误差曲线(与称量测试结果曲线相等)上的任意点,模拟皮重平衡操作,检查固有误差曲线和滞后曲线上的任意点是否仍处于平移后的最大允许误差限值曲线内。

如果秤具有自动置零或零点跟踪装置,测试时可以运行,其零点误差按照 7.2.2.2 方法测定。

### 7.4.2 除皮准确度

先进行除皮装置操作,再用 7.2.2.2 的方法进行测试,其结果应符合 6.7.3 的要求。

### 7.4.3 皮重称量装置

如果秤具有皮重称量装置,则该装置与指示装置对同一载荷(皮重)所得的指示结果,应符合 5.5.3 的要求。

## 7.5 偏载测试

偏载测试的结果应符合 5.5.2 的要求。

### 7.5.1 单承载器不多于四个支撑点的衡器

将载荷依次施加于面积约等于承载器  $1/4$  的区域,见图 2。

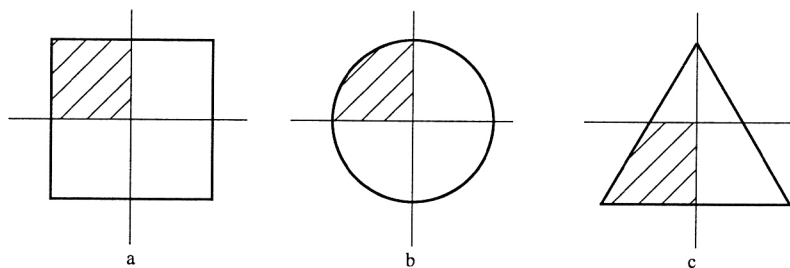


图 2

### 7.5.2 单承载器多于四个支撑点的衡器

将载荷依次施加于每一个支撑点上方,所占面积约等于承载器的  $1/N$  ( $N$  为支撑点的个数)。

如果两支撑点相距太近,可把两倍的砝码加放到两支撑连线两侧两倍的面积上。

### 7.5.3 特种承载器(容器、料斗等)的衡器

将载荷施加于每个支撑点上。

#### 7.5.4 称量滚动载荷的衡器

载荷应施加在承载器的不同位置。按正常的滚动方向这些位置应是承载器起始端、中间和末端,如果可以双向使用,则在相反方向上对这些位置重复施加载荷。在反向加载前,必须再次确定零点误差。如果承载器由几部分组成,测试适用于每个部分。

#### 7.6 鉴别力测试

在三个不同的称量点进行测试,如:最小称量、1/2 最大称量和最大称量。依次取下  $0.1e$  的小砝码,直到示值  $I$  确实减少了一个  $e$  而成为  $I-e$ ,再放上一个  $0.1e$  的小砝码,然后再轻缓地放上  $1.4e$  的砝码,示值应为  $I+e$ 。

#### 7.7 重复性测试

对于型式评价,应分别在约为 1/2 最大称量和接近最大称量进行两组测试,其结果应符合 5.5.1 的要求。

对最大称量小于 1t 的衡器,每组测试 10 次,其他至少要测试 3 次。每次测试不测定零点误差,可重新置零。如果衡器具有自动置零和零点跟踪装置,测试时可以运行。

对于检定,用 0.8 倍最大称量进行一组测试已能满足要求。对Ⅲ和Ⅳ级衡器,进行 3 次称量测试。

#### 7.8 与时间相关的测试

##### 7.8.1 蠕变测试

在衡器上加放最大称量(或接近最大称量)的砝码,示值刚一稳定立即读到的示值,与其砝码在衡器上保持 4 h 的示值之差应符合 5.8.3.1 的要求。测试期间的温度变化应不大于  $2^{\circ}\text{C}$ 。

如果测试期间,第一个 30 min 内,示值变化不大于  $0.5e$ ,而其中第 15 min 至 30 min 时的示值之差不大于  $0.2e$ ,则此项测试即可结束。

##### 7.8.2 回零测试

在衡器上加放最大称量(或接近最大称量)的砝码,测定加载 30 min 前后的零点示值之差(示值刚一稳定立即读数)应符合 5.8.3.2 的要求。衡器如有自动置零或零点跟踪功能,测试时不能运行。

#### 7.9 平衡稳定性测试

具有打印和数据存储装置的衡器,在衡器上加放约为 50% 最大称量的砝码,手动打破平衡,尽快地启动和开启打印、数据存储功能,读出打印值后 5 s 的示值,应符合 6.5.3 的要求。

#### 7.10 多指示装置

具有多个指示装置的衡器,测试期间,不同装置的示值在测试时应符合 5.5.3 的要求。

#### 7.11 影响因子

##### 7.11.1 预热时间

使用电源供电的衡器,先断电至少 8 h,然后接通电源并开机,待示值刚一稳定后立即置零,并测定和计算零点误差,再加放接近最大称量的砝码,在 5、15、30 min 后重复测试,每次测试均应对那时的零点进行修正,测试结果应符合 5.4 的要求。

##### 7.11.2 温度测试

该项试验按 GB/T 2423.1 及 GB/T 2423.2 的要求进行。

##### 7.11.2.1 静态温度测试

在大气条件下,将衡器置于 5.8.1 规定的温度范围内,在衡器达到以下各温度稳定后保持 2 h,再按 7.3.1 进行称量测试,其结果应符合 5.8.1 的要求。

- a) 当温度为  $20^{\circ}\text{C}$  时;
- b) 规定的最高温度;
- c) 规定的最低温度;
- d) 当温度为  $5^{\circ}\text{C}$  时;



e) 再恢复到 20 °C。

该项试验按 GB/T 2423.1, GB/T 2423.2 的方法进行, 在升降温期间温度变化应不超过 1 °C/min。

#### 7.11.2.2 温度对空载示值的影响

将衡器置零, 然后改变温度到规定的最高、最低以及 5 °C 处, 稳定后测定零点误差。计算每差 5 °C 零点的变化, 其结果应符合 5.8.1.3 的要求。该项试验按 GB/T 2423.1, GB/T 2423.2 的要求进行。

#### 7.11.3 湿热, 稳态试验

衡器在温度范围上限和 85% 的相对湿度的环境条件下保持 48 h, 然后按 7.3.1 进行测试, 其结果应符合 6.12.2 的要求。本项试验按 GB/T 2423.3 的要求进行。

#### 7.11.4 电源变化

将衡器置于稳定的环境条件中, 测试的两个秤量为  $10e$  和  $1/2Max$  与  $Max$  之间的任一秤量, 测试结果应符合 5.8.2 的要求。

衡器如果具有自动置零或零点跟踪功能, 测试时可以运行。

在以下衡器上标注的正常工作电压  $U_{nom}$  下进行测试; 对标注的是工作电压范围的情形则是在规定的最低电压  $U_{min}$  和最高电压  $U_{max}$  下进行测试。

##### 7.11.4.1 交流电源电压波动

试验严酷等级(电压波动): 下限  $0.85 \cdot U_{nom}$  或  $0.85 \cdot U_{min}$   
上限  $1.10 \cdot U_{nom}$  或  $1.10 \cdot U_{max}$

最大允许变化: 所有功能应符合设计要求;  
所有示值应在最大允许误差范围内。

注: 对由三相供电的衡器, 则电压变化应适用于每一相。

7.11.4.2 外部电源或插入式电源装置供电, 包括可充电电池供电电源(AC 或 DC)的变化, 假如衡器运行中能对可充电电池进行充电,

试验严酷等级(电压波动): 下限: 最低工作电压(见 5.8.2)  
上限:  $1.20 \cdot U_{nom}$  或  $1.20 \cdot U_{max}$

最大允许变化: 所有功能应符合设计要求, 或关断示值指示;  
所有示值应在最大允许误差范围内。

7.11.4.3 不可充电电池供电电源, 包括可充电电池供电电源, 假如衡器运行中不能对可充电电池进行充电,

试验严酷等级(电压波动): 下限: 最低工作电压(见 5.8.2)  
上限:  $U_{nom}$  或  $U_{max}$

最大允许变化: 所有功能应符合设计要求, 或关断示值指示;  
所有示值应在最大允许误差范围内。

##### 7.11.4.4 12 V 或 24 V 车载电池的电压变化

对于在测试期间使用模拟电池电源的说明,

试验严酷等级(电压波动): 下限: 最低工作电压(见 5.8.2)  
上限: 12 V 电池为 16 V  
24 V 电池为 32 V

最大允许变化: 所有功能应符合设计要求, 或关断示值指示;  
所有示值应在最大允许误差范围内。

#### 7.12 抗干扰性能测试

测试结果应符合 6.12.4 的要求。

##### 7.12.1 静电放电抗扰度试验

测试应按照 GB/T 17626.2 的方法进行。

7.12.2 射频电磁场辐射抗扰度试验

测试应按照 GB/T 17626.3 的方法进行。

7.12.3 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

测试应按照 GB/T 17626.4 的要求和方法进行。

7.12.4 浪涌抗扰度试验

测试应按照 GB/T 17626.5 的要求和方法进行。

7.12.5 射频场感应传导骚扰抗扰度试验

测试应按照 GB/T 17626.6 的要求和方法进行。

7.12.6 电压暂降短时中断和电压变化抗扰度试验

测试应按照 GB/T 17626.11 的要求和方法进行。

7.12.7 由公路车辆供电电源衡器 EMC 的特殊要求

测试应按照 ISO 7673-2 的要求和方法进行。

7.13 量程稳定度测试

测试应按照 GB/T 23111—2008 附录 B 中 B.4 的方法进行。

7.14 软件的审查和试验

对软件控制的电子装置按 GB/T 23111—2008 附录 G, 进行软件及数据存储装置的审查和试验。

7.15 兼容性核查

7.15.1 模拟输出模块

确定兼容性时采用的相关量和特性已列入表 10。如果所有条件满足, 就满足本标准的兼容性要求。将数据输入核查表可以很容易地确定它们是否满足要求。

衡器的制造商可以通过填写下页给出的表 10, 核查及验证其兼容性。

7.15.2 数字输出模块

对于称重模块及其他数字模块或装置, 不需要特殊的兼容性核查, 仅对一个整台秤功能的正确性检验就足够了。如果各模块之间或其他部件/装置之间数据存在传送不正确, 秤将无法正常运行或者某些功能将无效, 例如置零或去皮。

对于数字式称重传感器, 7.15.1 规定的兼容性核查适用, 但不包括表 10 中(8)、(9)及(10)的要求。

表 10 兼容性核查表

(1) 称重传感器(LC)、称重指示器(IND)与衡器(WI)的准确度等级

称重传感器	&	称重指示器	等于或高于	衡器	通过	未通过
	&		等于或高于		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(2) 衡器(WI)的温度界限与称重传感器(LC)及称重指示器(IND)的温度界限比较, 单位为 °C

	称重传感器	&	称重指示器		衡器	通过	未通过
$T_{min}$		&		$\leq$		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
$T_{max}$		&		$\geq$		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(3) 连接部件、称重指示器及称重传感器的最大允差的系数  $p_i$  的平方和

$p_{con}^2$	+	$p_{ind}^2$	+	$p_{LC}^2$	$\leq 1$	通过	未通过
	+		+		$\leq 1$	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(4) 称重指示器最大检定分度数  $n_{ind}$  与衡器的分度数  $n$

	$n_{ind}$	$\geq$	$n = Max/e$	通过	未通过
单称量范围衡器		$\geq$		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

表 10 (续)

(5) 称重传感器的最大秤量  $E_{max}$  必须与衡器的  $Max$  相兼容:

系数  $Q: Q = (Max_r + DL + IZSR + NUD + T^+) / Max_r = \dots$

$Q * Max * R / N$	$\leq$	$E_{max}$	通过	未通过
	$\leq$		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(6a) 称重传感器的最大检定分度数  $n_{LC}$  与衡器的分度数  $n$

	$n_{LC}$	$\geq$	$n = Max / e$	通过	未通过
单称量范围衡器		$\geq$		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(6b) 加到称重传感器上实际的承载器静载荷与称重传感器的最小静载荷,以 kg 为单位

$DL * R / N$	$\geq$	$E_{min}$	通过	未通过
	$\geq$		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(7) 衡器的检定分度值与称重传感器的最小检定分度值(单位为 kg)必须兼容

$e * R / N$	$\geq$	$v_{min} = E_{max} / Y$	通过	未通过
	$\geq$		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(8) 称重指示器的正常最小输入电压、每个检定分度值的最小输入电压与称重传感器的实际输出

称重指示器的正常最小输入电压(衡器空载)	$U = C * U_{exc} * R * DL / (E_{max} * N)$	$\geq$	$U_{min}$	通过	未通过
		$\geq$		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
每个检定分度值的最小输入电压	$u = C * U_{exc} * R * e / (E_{max} * N)$	$\geq$	$\Delta u_{min}$	通过	未通过
		$\geq$		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(9) 称重指示器的允许电阻范围与称重传感器的实际电阻,单位为  $\Omega$

$R_{Lmin}$		$R_{LC} / N$	$\leq$	$R_{Lmax}$	通过	未通过
			$\leq$		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

(10) 称重传感器与称重指示器之间的附加电缆单位横截面(单位为  $m/mm^2$ )的长度

$(L/A)$	$\leq$	$(L/A)_{max}$	通过	未通过
	$\leq$		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

其中:

- $Max$  (g, kg, t) 衡器的最大秤量;
  - $e$  (g, kg) 检定分度值;
  - $n$  检定分度数  $n = Max / e$ ;
  - $R$  缩比,它是一个比率(加在称重传感器上的力比加在承载器上的力);
  - $N$  称重传感器的数量;
  - $IZSR$  (g, kg) 设置的初始置零范围,指衡器开机后在进行任何称重前,将显示自动设置为零;
  - $NUD$  (g, kg) 不均匀分布载荷的修正;
  - $DL$  (g, kg) 承载器的静载荷,安装在称重传感器上的承载器及承载器上安装的附加结构的质量;
  - $T^+$  添加皮重;
  - $T_{min}$  ( $^{\circ}C$ ) 温度范围的下限;
  - $T_{max}$  ( $^{\circ}C$ ) 温度范围的上限;
  - CH, NH, SH 称重传感器所通过的湿度试验的符号;
- 系统连接, 6 线制

- L (m) 连接电缆的长度；  
 A (mm<sup>2</sup>) 电缆的横截面；  
 Q 修正系数；

修正系数  $Q > 1$  是对偏载(载荷的不均匀分布)、承载器的静载荷、初始置零范围及添加皮重可能产生的影响的考虑,采用如下公式计算:

$$Q = (Max + DL + IZSR + NUD + T^+) / Max$$

注:如果没有对衡器的加载进行不均匀分布的评估,不均匀分布值( $NUD$ )一般可以按典型结构的衡器进行假设。

- 带杠杆及单只称重传感器的衡器,或者  
衡器的承载器只允许施加最小偏载,或者  
单称重传感器衡器 0% $Max$   
例如,称重传感器对称排列的料斗或漏料斗,且承载器上没有安装用于物料流动的振动器。
- 其他典型衡器 20% $Max$
- 对于单轨吊挂秤及汽车衡 50% $Max$
- 多秤台称量机构
  - 对组合是固定的 50% $Max_{累计}$
  - 对选择或组合是可以变化的 50% $Max_{单桥}$

#### 7.16 表面涂漆漆膜附着强度的测试

可在与固定式电子衡器承载器相同工艺“平行施工”的样板上进行。使用漆膜划格器在样板的三个不同位置进行切割,切割出三个间隔 1 mm 的 100 个正方格阵,切割时要求用力均匀,速度要平稳无颤动,使刃口正好能穿透涂层而触及底材。然后用软毛刷沿格阵两对角线方向,轻轻地往复各刷 5 次,计算方格中漆膜脱落的百分比,应不大于 5%。

### 8 检验规则

#### 8.1 型式评价或样机试验

在下列情况下衡器需进行型式评价或样机试验:

- a) 新产品;
- b) 设计、工艺或所用材料有重大改进时;
- c) 国家技术机构提出时。

#### 8.2 型式评价要求

##### 8.2.1 试验样机的要求

对多系列产品应提供一台或多台(通常不超过三台)样机进行试验。至少有一台样机应是完整安装在典型使用现场的。另外,至少还有一台样机或者主要部件适合在实验室进行模拟试验。

##### 8.2.2 样机检查和试验

供试验的衡器应符合下述要求:

- a) 在制造厂商预计可使用的额定操作条件下,衡器的计量性能应符合第 5 章中的要求。
- b) 衡器还应符合第 6 章的技术要求。

在申请人同意的情况下,试验者应尽可能接受其他法定计量技术机构所得到的等效试验数据作为此次样机试验的相关数据。

##### 8.2.3 检测地点

申请人提供的样机,可以在下述地点进行检测:

- a) 所有要做的检测,应在计量技术机构和申请人都同意的适合场所进行;
- b) 计量技术机构提供的实验室。

##### 8.2.4 型式评价结果的判定

型式评价结果的判定分为单项判定和综合判定。

8.2.4.1 单项判定

单项判定是按照秤是否符合每一项试验项目的要求而对秤进行的单项判定。

8.2.4.2 综合判定

综合判定是根据多项单项判定的结果而对秤进行的综合判定。

8.3 样机试验要求

样机试验应执行 8.2 型式评价的规定。

8.4 检定项目

首次检定应按照表 11 中的要求进行。后续检定与首次检定一致,称量性能可根据实际使用情况,如果不测试至最大秤量,至少测试至 2/3 最大秤量;去皮称量只进行一个皮重量的测试;重复性只进行约 50%最大秤量的测试。

使用中检验应按照表 11 中规定进行,其最大允许误差应为首次检定时最大允许误差的两倍。

表 11 项目一览表

章节	项目	首次检定	后续检定	使用中检验
7.1.2	外观检查	+	+	+
a)	制造许可证标志、编号	+	-	-
b)	计量特征	+	-	-
c)	检定标记等	+	+	+
d)	衡器结构与文件比较	+	-	-
e)	制造质量检验	+	-	-
7.1.3	测试条件检查	+	-	-
7.1.4	温度检查	+	-	-
7.1.11	承载器变形量测试	+	+	+
7.2.2	置零准确度	+	+	+
7.3	称量性能	+	+	+
7.4	去皮	+	+	+
7.5	偏载	+	+	+
7.6	鉴别力	+	-	-
7.7	重复性	+	+	+

注：“+”表示应检项目，“-”表示可不检项目。

8.5 出厂测试

8.5.1 衡器在出厂前应做出厂测试。

8.5.2 出厂测试应逐台进行,只能在使用现场安装的特殊专用衡器,只对衡器的各模块进行单独测试。

8.5.3 出厂测试项目见表 12。

表 12 出厂测试项目

测试项目	测试	
	Max>1 t	Max≤1 t
外观	7.1.2	7.1.2
置零准确度	7.2.2	7.2.2
称量性能	7.3	7.3

表 12 (续)

测 试 项 目	测 试	
	$Max > 1 t$	$Max \leq 1 t$
除皮	—	7.4
偏载	7.5	7.5
鉴别力	7.6	7.6
重复性	—	7.7

## 9 标志、包装、运输和贮存

### 9.1 标志

#### 9.1.1 说明标志

##### 9.1.1.1 说明标志的内容

- a) 制造厂的名称和商标;
- b) 准确度等级;
- c) 最大称量  $Max$ 、最小称量  $Min$ 、检定分度值  $e$ ;
- d) 产品名称、规格、型号;
- e) 计量器具制造许可证标志及编号;
- f) 产品编号及制造日期;
- g) 采用标准号。

##### 9.1.1.2 对说明标志的要求

说明标志应牢固可靠,字迹大小和形状应清楚、易读(大写字母的高度至少应为 2 mm)。

说明标志应集中在一块标牌上,采用胶粘或铆钉紧固等方式,固定于衡器的明显易见的地方,不破坏标牌无法将其拆下。

#### 9.1.2 包装标志

包装箱外除按 GB/T 191 和 GB/T 6388 的规定外还应有下列标志:

- a) 产品名称、型号、规格;
- b) 制造厂名称;
- c) 毛重;
- d) 体积。

#### 9.1.3 检定标志

衡器上应留出检定标志的位置,其直径至少为 25 mm,且使用中不移动衡器就可以看见标志。

### 9.2 包装

#### 9.2.1 衡器的包装应符合 GB/T 13384 的要求。

#### 9.2.2 随同产品应提供下列技术资料:

- a) 使用说明书;
- b) 合格证;
- c) 装箱清单;
- d) 检定证书(对通过首次检定的衡器的要求)。

### 9.3 运输

运输、装卸衡器时应小心轻放,禁止抛、扔、碰、撞和倒置,防止剧烈振动和雨淋。

#### 9.4 贮存

9.4.1 衡器的主要部件,如称重传感器的贮存应符合 GB/T 7551 中的有关规定。称重指示器应符合 GB/T 7724 中的有关规定。

9.4.2 其他部件应存放在环境温度为 $-25\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 50\text{ }^{\circ}\text{C}$ ,相对湿度不大于90%的通风室内。且室内不得有腐蚀性气体。

9.4.3 各种大型散件室外存放时,应注意防雨淋或受潮,并垫好,以防变型和雨水浸泡,不准与具有腐蚀性的物质存放在一起。

参 考 文 献

- [1] GB/T 2424.1—1989 电工电子产品基本环境试验规程 高温低温试验导则 (eqv IEC 60068-3-1:1974).
- [2] GB/T 2424.1—1993 电工电子产品基本环境试验规程 湿热试验导则 (eqv IEC 60068-2-28《环境试验 第2部分:试验-湿热试验导则》(1990年第三版)).
- [3] IEC 出版物 60654-2:2001:工业过程计量和控制设备:第2部分:电源.
- [4] ISO 出版物 ISO/DIS CD 7637-2:1996 汽车 传导与偶合引起的电磁干扰 第2部分:仅对沿电源线瞬变传导干扰.
- [5] ISO 出版物 ISO 7637-3:1995 公路车辆 传导和耦合干扰 第3部分:12 V 供电乘用车和 24 V 供电轻型商用车:由电容耦合至除电源线以外的其他线路电瞬态传导.
- [6] 化学工业出版社. 机械设计手册,上册,第一分册.
-